



**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE**

(CONFORME A LA DIRECTIVA DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN 89/106/CEE)

D. Manuel Pons García con DNI 19488646-X en nombre y representación de la empresa PREVALESA, S.L. con CIF B-98026008 y domicilio social en Autovía A-3 Madrid-Valencia P.K. 319/322 – 46360 Buñol (Valencia).

**DECLARA**

Que las **Viguetas Pretensadas** fabricadas en el centro de producción situado en Autovía A-3 Madrid-Valencia P.K. 319/322 – 46360 Buñol (Valencia) se han sometido a los ensayos iniciales de tipo descritos en la ficha técnica, conforme a los requisitos descritos en el Anexo ZA de la norma armonizada UNE-EN 15037-1:2010.

Que se ha implantado un control de producción en fábrica.

Que el organismo notificado AIDICO Entidad de Certificación, ha llevado a cabo la inspección inicial y de control de producción en fábrica, que realiza una vigilancia, evaluación y autorización permanente del control de producción en fábrica, concediendo el Certificado de Control de Producción en Fábrica número:

**1170 / CPD / PH.00486**

Por lo que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación de conformidad descritas en el Anexo ZA de la norma **UNE-EN 15037-1** (Método 1).

Y para que conste a los efectos oportunos, firmo la presente en Buñol, a 29 de Junio de 2010.



Manuel Pons García  
Dirección General

## VIGUETAS PRETENSADAS

PROPIEDAD	VALOR DECLARADO	
Resistencia a compresión del hormigón pretensado	$f_{ck} = 40 \text{ N/mm}^2$	
Resistencia de destensado del hormigón pretensado	$f_{ck} \geq 25 \text{ N/mm}^2$	
Resistencia última a tracción del acero de pretensado (alambre $\varnothing 5\text{mm}$ )	$f_{pk} \geq 1860 \text{ N/mm}^2$	
Límite elástico a tracción del acero de pretensado (alambre $\varnothing 5\text{mm}$ )	$f_{p0.1k} \geq 1580 \text{ N/mm}^2$	
Tensado Inicial	$\sigma_{pi} = 1255 \text{ N/mm}^2$	
Salientes extremos de las armaduras	$l = 0 \text{ mm}$	
Longitud	$L = \text{De acuerdo a Proyecto}$	
Curado (UNE-EN 13369)	Métodos B y C	
Condiciones de Durabilidad (*)	Contenido de cloruros hormigón pretensado (Art. 31.1º EHE)	$\leq 0,2\% \text{ spc}$
	Contenido mínimo de cemento (Art. 37.3.2º EHE)	$\geq 300 \text{ kg}$
	Relación máxima agua/cemento (37.3.2º EHE)	$\leq 0,6$
	Recubrimiento mínimo (Art. 37.2.4º EHE)	$\geq 20 \text{ mm}$
	Contenido máximo en álcalis (Art. 37.3.8º EHE)	Se emplean áridos no reactivos y cementos con un contenido de alcalinos, expresados como óxido de sodio equivalente ( $0,658 \text{ K}_2\text{O} + \text{Na}_2\text{O}$ ) menor al 0,60% del peso de cemento.

(\*) Estas condiciones están definidas para una clase de exposición IIa pero pueden variar de acuerdo a requisitos de Proyecto

### Datos Geométricos TOLERANCIAS DE PRODUCCIÓN (UNE-EN 15037-1)

Longitud de la vigueta $l$	$\pm 25 \text{ mm}$	
Canto nominal $h$	$h \leq 100 \text{ mm}$	$+ 10 \text{ mm}, - 5 \text{ mm}$
	$100 \text{ mm} < h < 200 \text{ mm}$	$+ 10 \text{ mm}, - 5h/100 \text{ mm}$
	$200 \text{ mm} < h < 500 \text{ mm}$	$+ 10 \text{ mm}, - 10 \text{ mm}$
Anchura de la suela $b_o$	$\pm 5 \text{ mm}$	
Rectitud de las viguetas pretensadas en el plano horizontal	$\leq 1/250^\circ$ de la longitud del hormigón	
Posición en la sección transversal de la de la armadura de pretensar	verticalmente	$\pm \text{mín} (5\%h_c ; 10 \text{ mm})$ por cada armadura individual $\pm \text{máx} (h_c/40 ; 3 \text{ mm})$ en el cdg de la armadura de pretensar donde $h_c$ es la altura de la vigueta
	horizontalmente	$\pm 10 \text{ mm}$ por cada armadura individual
Recubrimiento del hormigón $c$	valor teórico – valor real $\leq 10 \text{ mm}$	
Características superficiales C	C3a: cabeza tipo cola de milano con acabado liso o rugoso	

### Datos Geométricos DIMENSIONES CRÍTICAS

Elemento	Ficha Técnica
Viguetas Pretensadas	27.01 28.01